

Specification of Brass & Copper Rods and Bars

種類 Class	社内記号 OHKI Symbol	該当 JIS JIS Symbol	製造範囲 Manufacturing Range		化学成分 Chemical Composition (wt%)						機械的性質 (参考値)			物理的性質		
											引張強さ Tensile Strength	伸び Elongation	硬さ Hardness	密度 Density (at 20)	ヤング率 Young's Modulus	
					N/mm ²	%	HV5	g/cm ³	N/mm ²							
無酸素銅 Cu-OF	JIS syl.	C1020BD-H	6 ~ 50		99.99						280	30	95	8.94	118,000	
タフピッチ銅 Cu-ETP	"	C1100BD-H	6 ~ 50		99.96						280	30	95	8.94	118,000	
りん脱酸銅 Cu-DHP	"	C1220BD-H	6 ~ 50		99.97					P 0.02	280	30	95	8.94	118,000	
黄銅 85/15 Brass	T	C2300BD-1/2H	25 ~ 50		85	0.05	0.05		Rem.		320	30	110	8.75	118,000	
黄銅 65/35 Brass	R	C2700BD-1/2H	6 ~ 50		65	0.05	0.05		Rem.		400	28	115	8.47	103,000	
黄銅 60/40 Brass	H	C2800BD-1/2H	3 ~ 50		60	0.10	0.07		Rem.		420	25	130	8.40	103,000	
快削黄銅 Free Cutting Brass	6A	C3602BD-F	5 ~ 50		61	3.1	0.3	0.7	Rem.		415	28	115	8.50	96,000	
		(C3601 BD-1/2H)	H4 ~ 44 S4 ~ 40	0.3			0.5									
	6S	C3602BD-F C3604BD-F	5 ~ 50 H4 ~ 44		60.5	3.1	0.3	0.4	Rem.		420	28	115	8.49	96,000	
		C3604BD-F C3602BD-F	3 ~ 50 H4 ~ 44 S4 ~ 40		60	2.5	0.3	0.7	Rem.		430	24	130	8.46	96,000	
	2A	(C3601 BD-1/2H) (C3603 BD-1/2H)					0.3	0.5 0.6	Rem.							
		C3604BE-F C3604BD-F	2.5 ~ 50 H4 ~ 44 S4 ~ 40	23 ~ 100	59	3.1	0.3	0.7	Rem.		450	20	140	8.47	96,000	
	A	(C3603 BD-1/2H)					0.3	0.6	Rem.							
C3604BD-F		3 ~ 25		58	3.3	0.3	0.7 0.6	Rem.		490	10	150	8.46	96,000		
SA	(C3603 BD-1/2H)					0.3	0.6	Rem.								
5A	C3604BD-F C3605BD-F	3 ~ 15		57.2	3.6	0.3	0.7	Rem.		490	10	150	8.46	96,000		
鍛造用黄銅 Forging Brass	F	C3771BD-F C3771BE-F	6 ~ 50 H4 ~ 44	23 ~ 100	59	1.8	0.3	0.7	Rem.		430	28	120	8.42	103,000	
高力黄銅 High Tension Brass	2M	C6782BD-F C6782BD-F	6 ~ 50	25 ~ 65	58	0.5	0.3		Rem.	Al 0.5 Mn 1.7	590	20	155	8.33	110,000	
快削高力黄銅 Free Cutting H.T.B	MC	-	6 ~ 50	25 ~ 65	58	1.0	0.3		Rem.	Al 0.5 Mn 1.7	590	20	155	8.37	108,000	

記載内容は改良の為、予告なく変更する場合があります。 上記製造範囲外の製品についてはご相談下さい。 該当 JIS 欄のカッコ部分是对応が可能です。 機械的性質は引抜棒の代表的な数値であります。

Specification of Low Cadmium Brass Rods and Bars (LCd)

種 類	社内記号	該当 JIS	製造範囲 Manufacturing Range		化 学 成 分 Chemical Composition (wt%)							機械的性質 (参考値)			物理的性質	
					Cu	Pb	Fe	(Fe+Sn)	Zn	Cd	Others	引張強さ	伸 び	硬 さ	密 度	ヤング率
			Tensile Strength	Elongation								Hardness	Density (at 20)	Young's Modulus		
Class	OHKI Symbol	JIS Symbol	引抜材 Drawn	押出材 As Extrusion								N/mm ²	%	HV5	g/cm ³	N/mm ²
カドミウム低減 快削黄銅 Low Cadmium Free Cutting Brass	6A-LCd	C3602BD-F	5 ~ 50 H4 ~ 44 S4 ~ 40		61	3.1	0.3	0.7	Rem.	< 0.0075		415	28	115	8.50	96,000
		(C3601 BD-1/2H)														
	6S-LCd	C3602BD-F C3604BD-F	5 ~ 50 H4 ~ 44		60.5	3.1	0.3	0.4	Rem.	< 0.0075		420	28	115	8.49	96,000
	2A-LCd	C3604BD-F C3602BD-F	3 ~ 50 H4 ~ 44 S4 ~ 40		60	2.5	0.3	0.7	Rem.	< 0.0075		430	24	130	8.46	96,000
		(C3601 BD-1/2H) (C3603 BD-1/2H)					0.3	0.5 0.6								
A-LCd	C3604BE-F C3604BD-F	2.5 ~ 50 H4 ~ 44 S4 ~ 40	23 ~ 100	59	3.1	0.3	0.7	Rem.	< 0.0075		450	20	140	8.47	96,000	
	(C3603 BD-1/2H)					0.3	0.6									
SA-LCd	C3604BD-F	3 ~ 25		58	3.3	0.3	0.7	Rem.	< 0.0075		490	10	150	8.46	96,000	
	(C3603 BD-1/2H)					0.3	0.6									
カドミウム低減 鍛造用黄銅 Low Cadmium Forging Brass	F-LCd	C3771BD-F C3771BE-F	6 ~ 50 H4 ~ 44	23 ~ 100	59	1.8	0.3	0.7	Rem.	< 0.0075		430	28	120	8.42	103,000
カドミウム低減 高力黄銅 Low Cadmium High Tension Brass	2M-LCd	C6782BD-F C6782BD-F	6 ~ 50	25 ~ 65	58	0.5	0.3		Rem.	< 0.0075	Al 0.5 Mn 1.7	590	20	155	8.33	110,000
カドミウム低減 快削高力黄銅 Low Cadmium Free Cutting H.T.B	MC-LCd	-	6 ~ 50	25 ~ 65	58	1.0	0.3		Rem.	< 0.0075	Al 0.5 Mn 1.7	590	20	155	8.37	108,000

記載内容は改良の為、予告なく変更する場合があります。 上記製造範囲外の製品についてはご相談下さい。 該当 JIS 欄のカッコ部分是对応が可能です。 機械的性質は引抜棒の代表的な数値であります。